

**DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

Chester Elastomer 85T es un material bicomponente de poliuretano, tixotrópico, de fraguado rápido, que endurece químicamente. Indicado para la protección de las superficies metálicas ante la abrasión y también para las reparaciones de recubrimientos y elementos de goma. Producto 100% sólidos. Se endurece en temperatura ambiente.

**APLICACIONES TÍPICAS:**

Reconstrucción de bandas continuas y rodillos de caucho. Elaboración de empaquetaduras y sellados atípicos. Restauración de cuerpos y rotores de bomba encauchados. Protección de bocas de descarga, ventiladores, despolvador centrífugo (extractor ciclónico de polvo) tornillos sin fin.

Protección de bombas que hidrotransportan grava, lechada de cal, escoria, carbón

**PROPIEDADES DEL PRODUCTO SIN CURAR – DESPUÉS DE LA MEZCLA**

Consistencia:	tixotrópica
Color	negro
Proporción de la mezcla (Base : Reactor)	todo el contenido del envase

**CURSO DEL CURADO**

Tiempo máximo para aplicar calculado desde el momento de unir los dos componentes (a 20°C)	6 min.
Tiempo para obtener el 80% de resistencia mecánica (a 20°C)	3 horas
Tiempo para obtener resistencia mecánica completa	16 horas
Plena resistencia química (a 20°C)	pasados 7 días.

**PROPIEDADES FÍSICAS Y PARÁMETROS DE RESISTENCIA DEL PRODUCTO CURADO**

Temperatura Máx. de trabajo en seco	120
Temperatura Máx. de trabajo en húmedo	80°C
Temperatura Mín. de trabajo	-50°C
Densidad [g/cm <sup>3</sup> ] en 25 °C	1.19
Dureza (de acuerdo con DIN 53505)	85 °ShA
Resistencia dieléctrica (Norma IEC 243-1)	19KV/mm
Elongación de rotura (ASTM 412-61T)	300%
Resistencia a la tracción (ISO R1798)	30 MPa
Resistencia al cizallamiento para sustrato de acero con imprimante EL 10M (ISO 4587)	9.8Mpa

**MODO DE USO*****Condiciones durante la aplicación***

El producto no puede utilizarse en temperaturas inferiores a 8°C, en condiciones de humedad del aire por encima de 90% o bien en situaciones donde en la superficie a reparar se produce condensación de humedad.

***Preparación de la superficie***

La superficie metálica se tiene que desengrasar y limpiar mecánicamente - por granallado, chorro de arena o bien usando amoladoras angulares, muelas abrasivas de vástago, papel abrasivo y similares, etc. Siempre se debe tender a eliminar perfectamente las impurezas y dar mucha aspereza, rugosidad a la superficie. Una vez preparada correctamente la superficie debe desengrasarse de nuevo utilizando por ej. Chester Fast Cleaner F-7.

La superficie de goma una vez limpia y desengrasada está lista para darle rugosidad. La aspereza y rugosidad la obtenemos utilizando una herramienta especializada (cepillo de púas metálicas, raspador, rasqueta etc) o bien con papel de lija con grano de 16-80. Una vez preparada de este modo tenemos que volver a desengrasar la superficie.

Antes de aplicar según el tipo de goma recomendamos la utilización del imprimante Primer EL 20M.

Si la aplicación del elastómero se hace sobre superficie metálica entonces el imprimante recomendado es Primer EL 10M.

La superficie preparada para la aplicación tiene que estar seca.

***Mezcla y preparación de la superficie***

Se abre cada envase y se mezcla el contenido de cada uno. Después se vierte el contenido del envase pequeño dentro del envase grande y se mezcla todo intensamente durante 1 minuto. Después vertemos toda la mezcla sobre una superficie lisa limpia y seca (por ejemplo una lámina rígida de polietileno) y se procede a desairear. Esto consiste en arrastrar la mezcla con la espátula en capas finas para eliminar de éstas el aire.

El manteniendo así de la mezcla en capas finas nos aumenta el tiempo de aplicación.

La aplicación hay que comenzarla inmediatamente después de la preparación de la mezcla y terminar de aplicar lo más rápido posible (de este modo se obtienen los mejores resultados)

La primera capa de elastómero que apliquemos la restregamos bien (presionando en el arrastrado) sobre la superficie. Las siguientes capas deberían ser finas para evitar que se atrapen y encierren en el producto burbujas de aire.

Ante reparaciones de roturas recomendamos la utilización de un refuerzo adicional de malla de acero o faja de refuerzo de fibra de vidrio (Chester Glas Tape).

Ante la protección de la superficie con elastómero recomendamos la aplicación del recubrimiento con un espesor de 0,8-1,6mm en 2-4 capas cada una con un espesor aproximado de 0,4mm.

Ante la reparación de cavidades y desgarros se aplica el espesor de producto que sea necesario.

### Rendimiento

De 1kg de producto se obtiene 0,7 m<sup>2</sup> de recubrimiento con un espesor de 1,2mm, es decir para recubrir 1m<sup>2</sup> con un espesor de 1,2mm. necesitamos 1,43kg. de producto.

Estos datos facilitados son calculados teóricamente. En la práctica, dependiendo de las diferentes rugosidades, picaduras de corrosión, superficie no igualada, así como de los espesores aplicados, el rendimiento real puede variar entre un + - 15%.

### RESISTENCIA QUIMICA

Medio	Resistencia química
Ácido clorhídrico 10 %	1
Ácido nítrico 10 %	1
Ácido acético	2
Ácido fórmico	2
Ácido sulfúrico 10%	1
Hidróxido de sodio 10%	1
Hidróxido de calcio (cal muerta)	1
Agua marina	1
Aceite mineral	2
Oxígeno	3
Cloro	3

- 1 – Inmersión prolongada
- 2 – Inmersión de corta duración
- 3 – No recomendado

Si no se indica de otra forma, las pruebas son realizadas a temperatura de 20 °C

Las pruebas se llevaron a cabo después de 168 horas de curado a temperatura de 20 °C. La tabla completa de resistencia química se encuentra en la página de

Internet de la empresa y con nuestros representantes regionales.

### INFORMACIÓN ADICIONAL.

#### Almacenamiento.

El producto se debe conservar en sus envases originales en temperatura comprendida entre 10°C y 40°C.

En caso de exposición del producto o envase a temperaturas inferiores a 10°C es necesario calentar el producto en temperatura de 80°C durante 2 horas o bien mantener almacenado el producto durante un mínimo de 7 días en temperatura mínima de 20°C.

Atención!

La temperatura del elastómero durante su mezclado y aplicación ha de estar comprendida entre 20°C - 25°C

DISTRIBUIDO POR:



TELF.: 2316343 – TELEFAX: 2316471

CEL.: 0999758371 Email: ventas@imperhouse.net

VISITENOS EN: www.imperhouse.net